

La lega di alluminio EN-AW 2011 è caratterizzata da una eccellente lavorabilità ed è quindi la più indicata per la lavorazione su torni automatici e centri di lavoro ad alta velocità. Scarsa resistenza alla corrosione. Contiene piombo.

Conforme alla direttive EU: 2000/53/EC (ELV) - 2011/65/EU (RoHS II)

Colore identificativo in Eu:  Rosso

### Composizione chimica EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Zr	Pb	Bi	Impurità (max 0,05)	Al
max 0,40	max 0,70	5,00 - 6,00	-	-	-	-	max 0,30	-	-	0,20 - 0,60	0,20 - 0,60	-	resto

### Caratteristiche meccaniche

	Resistenza alla trazione Rm min (MPa)	Carico di snervamento Rp0,2 min (MPa)	Allungamento A % min	Durezza HB min
<b>Estruso EN 755-2</b>				
Stato T6	310	230	8	90
<b>Trafilato EN 754-2</b>				
Stato T3	320	270	10	90
Stato T8	370	270	8	115

### Proprietà

Lavorabilità	Anodizzazione		Resistenza alla corrosione		Deformabilità Plastica		Saldabilità
	Decor.	Dura a spessore	Atmosferica	Marina	A freddo	A caldo	
							

Legenda



Ottimo/buono



Sufficiente



Scarso



### Caratteristiche fisiche

Densità	Kg/dm <sup>3</sup>	2,82
Modulo di elasticità Mpa	MPa	70.000
Coeff. di dilatazione termica	x10 -6/°C	22,9
Conducibilità elettrica a 20°	m/Ω x mm <sup>2</sup>	25-27
Conducibilità termica a 20°	W/ mk	151