

## EN-AW 6026 LF

AlMgSiBi

La lega di alluminio EN-AW 6026 LF è caratterizzata da buona lavorabilità ed è quindi indicata per la lavorazione su torni automatici e centri di lavoro ad alta velocità. Presenta buone caratteristiche meccaniche, buona resistenza alla corrosione ed è adatta all'anodizzazione. Ottima anche per lo stampaggio. Non contiene piombo

Conforme alla direttive EU: 2000/53/EC (ELV) - 2018/740/EU (RoHS II)

Colore identificativo in Eu:  Bianco

### Composizione chimica EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Zr	Pb	Bi	Impurità (max 0,05 cad.)	Al
0,60 - 1,40	max 0,70	0,20 - 0,50	0,20 - 1,00	0,60 - 1,20	max 0,30	-	max 0,30	max 0,20	-	max 0,05	0,50 - 1,50	max 0,15	resto

### Caratteristiche meccaniche

		Resistenza alla trazione Rm min (MPa)	Carico di snervamento Rp0,2 min (MPa)	Allungamento A % min	Durezza HB min
<b>Estruso EN 755-2</b>	Stato T6	370	300	8	95
		Resistenza alla trazione Rm min (MPa)	Carico di snervamento Rp0,2 min (MPa)	Allungamento A % min	Durezza HB min
<b>Trafilato EN 754-2</b>	Stato T3	345	315	4	95

### Proprietà

Lavorabilità	Anodizzazione		Resistenza alla corrosione		Deformabilità Plastica		Saldabilità
	Decor.	Dura a spessore	Atmosferica	Marina	A freddo	A caldo	
😊	😊	😊	😊	😐	😐	😊	😊

Legenda



Ottimo/buono



Sufficiente



Scarso



### Caratteristiche fisiche

Densità	Kg/dm3	2,72
Modulo di elasticità Mpa	MPa	69.000
Coeff. di dilatazione termica	x10 -6/°C	23,4
Conducibilità elettrica a 20°	m/Ω x mm2	24-28
Conducibilità termica a 20°	W/ mk	172