

Placche fuse ed omogeneizzate in lega di alluminio EN-AW 5083 segate con segatrice a nastro sui 6 lati. I blocchi realizzati sono particolarmente apprezzati per la realizzazione di stampi grazie alla eccezionale stabilità di forma e lavorabilità.

Composizione chimica EN AW 5083

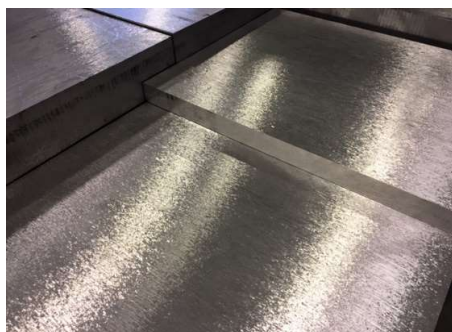
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Zr	Pb	Bi	Impurità (max 0,05)	Al
max 0,40	max 0,40	max 0,10	0,40 - 1,00	4,00 - 4,90	0,05 - 0,25	-	max 0,20	max 0,50	-	-	-	max 0,15	resto

Caratteristiche meccaniche

Fuso 485-2	Resistenza alla trazione Rm min (MPa)	Carico di snervamento Rp0,2 min (MPa)	Allungamento A % min	Durezza HB min
5083 "0"	250	120	4	60

Proprietà

Lavorabilità	Anodizzazione		Resistenza alla corrosione		Deformabilità Plastica		Saldabilità
	Decor.	Dura a spessore	Atmosferica	Marina	A freddo	A caldo	
😊	😊	😊	😊	😊	-	-	😊



Legenda



Ottimo/buono



Sufficiente



Scarso

Caratteristiche fisiche

Densità	Kg/dm3	2,66
Modulo di elasticità Mpa	MPa	70.000
Coeff. di dilatazione termica	x10 -6/°C	23,3
Conducibilità elettrica a 20°	m/Ω x mm2	16-18
Conducibilità termica a 20°	W/ mk	110-130