

Placche in lega 7021; materiale FUSO, temprato (stato T79) e segato sui sei lati con segatrice a nastro. Presenta ottime caratteristiche meccaniche (molto superiori alla lega 5083 FUSO). E' caratterizzato da una buona lavorabilità e un'ottima stabilità di forma .

**Composizione chimica EN AW 7021**

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Zr	Pb	Bi	Impurità (max 0,05)	Al
max 0,25	max 0,40	max 0,25	max 0,10	1,20 - 1,80	max 0,05	-	5,00-6,00	max 0,10	-	-	-	-	-

**Caratteristiche meccaniche**

Fuse 485-2	Resistenza alla trazione	Carico di snervamento	Allungamento	Durezza
	Rm min (MPa)	Rp0,2 min (MPa)	A5 %	HB min
	380-420	320-380	2-5	120

**Proprietà**

Lavorabilità	Anodizzazione		Resistenza alla corrosione		Deformabilità Plastica		Saldabilità
	Decor.	Dura a spessore	Atmosferica	Marina	A freddo	A caldo	
					-	-	



Legenda



Ottimo/buono



Sufficiente



Scarso

**Caratteristiche fisiche**

Densità	Kg/dm3	2,8
Modulo di elasticità Mpa	Mpa	70.000
Coeff. di dilatazione termica	(x10-6/°C)	22-24
Conducibilità elettrica a 20°	(m/Ωxmm2)	21-24
Conducibilità termica a 25°	W/ mk	125-155